

# Термосмесительные узлы

---

Termovar - термосмесительный узел с предустановленными на заводе настройками, подключаемый к дровяному котлу и системе с баком-накопителем.

Термосмесительный узел позволяет своевременно получить достаточно высокую рабочую температуру в ходе подмеса и зарядки теплового бака-накопителя.

За счет использования термосмесительного оборудования существенно увеличивается срок службы котла, исключаются ошибки при подключении, сокращается время монтажа, и, соответственно, снижаются эксплуатационные затраты.

## Преимущества:

---

- Дровяной котел быстро достигает высокой и равномерной рабочей температуры, что позволяет обеспечить эффективное и экономное управление процессом горения.
- Термосмесительный узел подключается к возвратной трубе, не перекрывая трубу для подаваемой воды, которая, в свою очередь, подключается от дровяного котла к демпферному сосуду и баку-накопителю.
- Перепускная магистраль может быть перекрыта на конечном этапе подмеса, что обеспечивает максимальную эффективную зарядку теплового бака-накопителя.
- Термосмесительный узел позволяет сэкономить рабочее время и исключает возможность неправильного подключения при монтаже оборудования
- Термосмесительный узел прост в техническом обслуживании. Все компоненты легко заменяются без необходимости сливать воду из системы

## Характеристики:

---

- Надежный теплоизоляционный кожух защищает от жара, а также экономит энергию.
- Патрубки 1 1/4" \* снабжены запорными клапанами, что обеспечивает простоту технического обслуживания и очистки оборудования.
- Термостат управляет насосом, оптимизирует работу термосмесительного узла, а также предохраняет котел от негативных воздействий, вызванных перепадами температуры.
- В комплекте 72-х ступенчатый термостат. В комплект может быть включен 80-ти ступенчатый сменный термостат.
- Клапан свободного потока обеспечивает свободный расход при остановке насоса, что обеспечивает безопасную эксплуатацию в случае отключения электроэнергии.

## Несколько вариантов комплектации:

- Соединительный фитинг 1", 1 1/2", Cu 28
- Насос Vexve, насос Grundfoss, насос класса А
- Температура: 45, 55, 61, 72, 80, 87
- С/без теплоизоляции
- Напорного/безнапорного типа
- С детектором дымовых газов/без детектора дымовых газов

## Действие

---

### Этап нагревания (1)

Производится зажигание горелок котла. При зажигании происходит запуск циркуляционного насоса. Термостат запускает циркуляционный насос по температуре дымового газа в котле и

управляет его работой в оптимальном режиме. Вода циркулирует между термосмесительным узлом и котлом, подмес производится по мере повышения температуры в котле.

## Этап загрузки (2)

Температура горячей воды, циркулирующей между котлом и термосмесительным узлом, влияет на степень открытия термостата (см. рисунок). Термостат начинает открываться при температуре 72/80 °С\* и полностью открыт при температуре 84/92 °С\*. При открытии термостата по температуре 72/80 °С выходящая из котла горячая вода смешивается с поступающей из бака-накопителя холодной возвратной водой, при этом обеспечивается достаточный нагрев возвратной воды, поступающей в дровяной котел. Объем воды, который забирают с дна котла, компенсируется горячей водой, поступающей в верхнюю часть бака-накопителя. Таким образом в баке-накопителе временно аккумулируется существенный объем воды. Рабочее положение термостата во время подмеса зависит от мощности и температуры в котле. Термосмесительный узел оснащен встроенным запорным клапаном для проточной магистрали, работа которого определяется положением термостата (см. таблицу). При температуре 78/86 °С поток нагретой воды, поступающей из дровяного котла в термосмесительный узел, начинает уменьшаться, чтобы увеличить эффективность охлаждения котла. При температуре 84/92 °С\* запорный клапан полностью закрывается и вся производительность циркуляционного насоса используется для охлаждения дровяного котла и подмеса в систему бака-накопителя.

\* Зависит от температуры открытия. Термостаты 72 °С и 80 °С входят в базовый комплект.

## Заключительный этап (3)

Термостат полностью открыт. Запорный клапан проточной магистрали полностью закрыт. Всю производительность циркуляционного насоса используют для охлаждения дровяного котла и подмеса в систему бака-накопителя.

## Технические характеристики

---

Напряжение: 230 В переменного тока, 50/60 Гц

Потребление мощности: 45 VA

Мощность: 65 кВт

Максимальная рабочая температура: 110 °С

Максимальное рабочее давление: 0,6 МПа (6 бар)

Температура открывания: +72 °С или +80 °С

Питательный насос: Vexve 25 - 60

Размер резьбы: Rp 25 или Rp 32

Материал: Чугун

Размеры: 240 x 250 x 110 мм

Вес: 5,0 кг